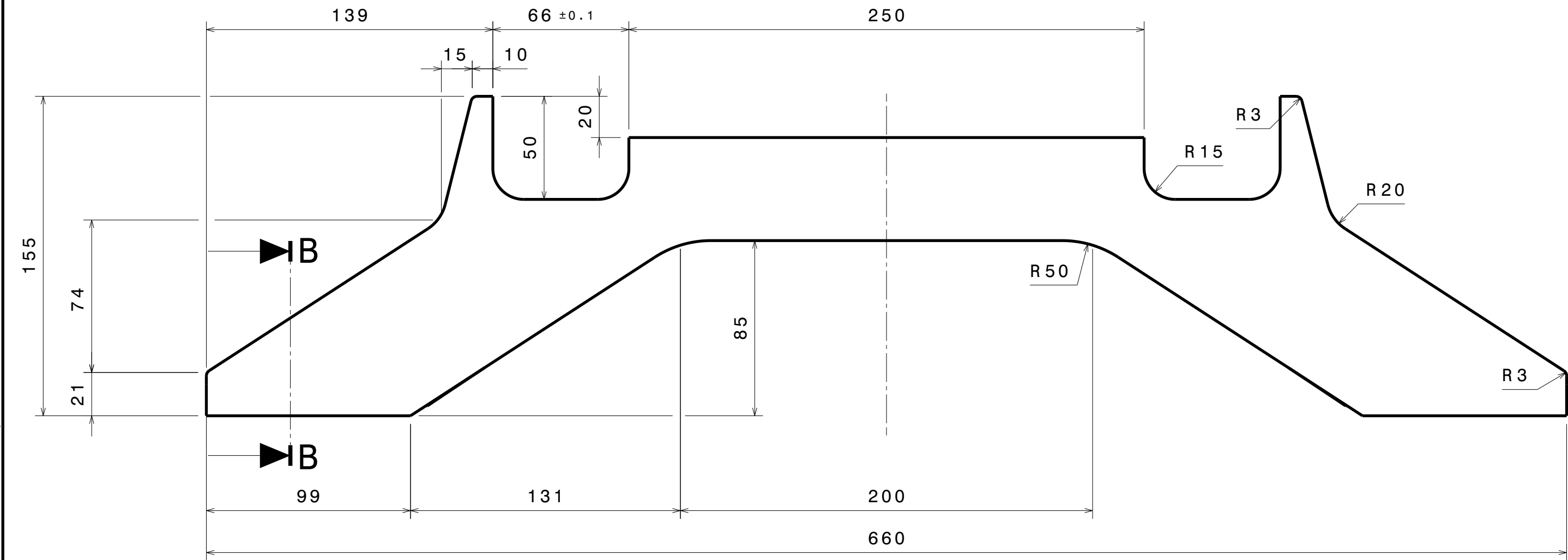
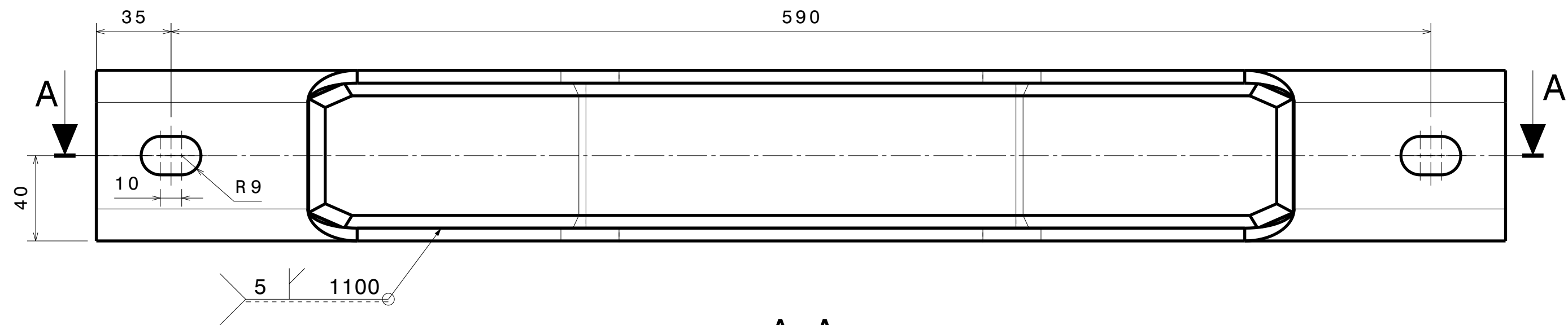


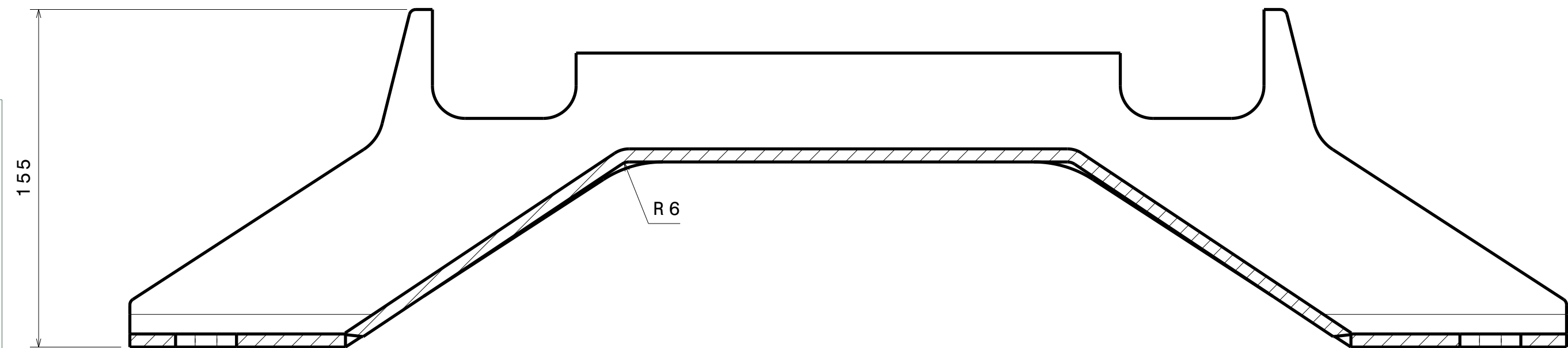
Este documento es propiedad de CAF, S.A.  
La reproducción, transmisión o uso por terceras  
personas de este documento, o de su contenido, no  
está permitido sin expresa autorización escrita.



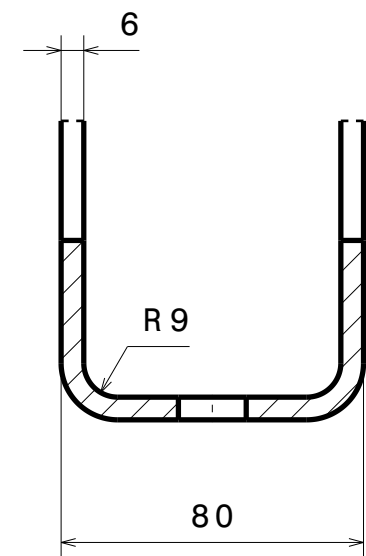
Z  
Z



A-A



B-B

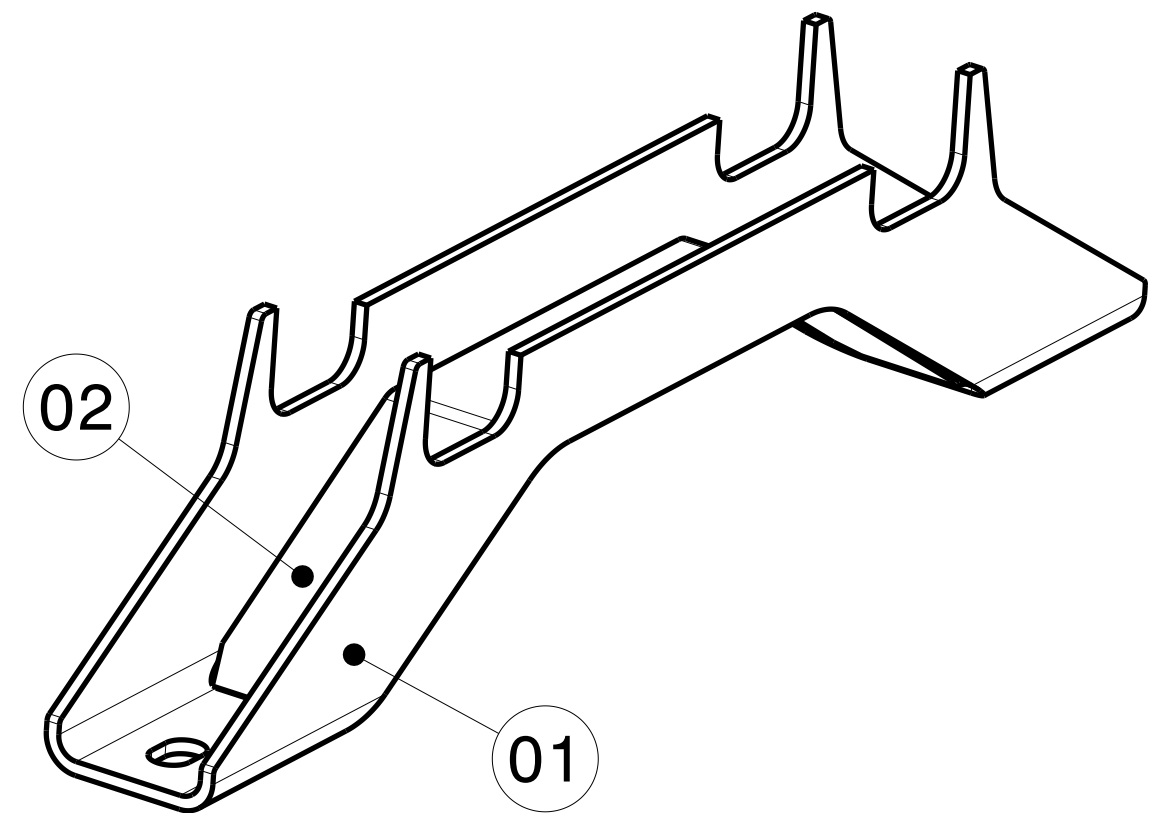


\* ACABADO SEGUN APARTADO 4.2 Y 4.4  
DE ESPECIFICACION DE ACABADO

NOTA: LA PIEZA TERMINADA NO PRESENTARA  
IRREGULARIDADES NI ARISTAS VIVAS.  
TODAS ELLAS DEBERAN SER REDONDEADAS

ESPECIFICACION ACABADO  
C.07.94.508.00  
  
PROCESO DE ACABADO  
SEGUN APARTADO 4 DE ESPECIFICACION DE ACABADO  
  
PINTADO  
COLOR: RAL 7043 GRIS  
BRILLO: 40-60%/60°

ESPECIFICACION SOLDADURA  
C.07.94.507.00  
  
CALIDAD DE LA SOLDADURA  
CLASE DE EJECUCION DE SOLDEO : CP C2 (S/UNE EN 15085)  
NIVEL DE CERTIFICACION : CL 2 (S/UNE EN 15085-2)  
  
EXCEPTO DONDE SE INDIQUE LO CONTRARIO.



02	REFUERZO	1	-	-	S355J2W EN 10025-5	1.625	508x68 THK=6
01	SOPORTE	1	-	-	S355J2W EN 10025-5	4.257	660x367 THK=6
00	CJTO. SOPORTE	1	C.07.76.564.00	48235	-	5.883	-
MARCA	DESCRIPCION	CANT.	N° SUMINISTRADOR O NORMA FABRICANTE	N° METRO	MATERIAL	PESO (Kg)	DIMENSION (mm)
N° DIBUJO O CALIDAD MATERIAL						NOTAS Y OBSERVAC.	
MODIFICACIONES				Unidad de INGENIERIA S.I.M.M.		MATRICULA	
ED.	FECHA	DESCRIPCION					